

Крани вентиляні поліпропіленові

FADO PPR



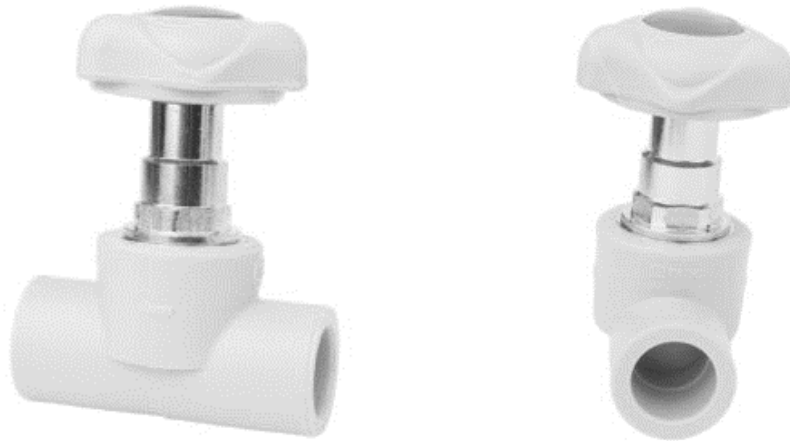
1. ПРИЗНАЧЕННЯ ТА ОБЛАСТЬ ЗАСТОСУВАННЯ

Вентиль призначений для установки на гідравлічних та пневматичних поліпропіленових напірних трубопровідних мережах як регулюючу арматуру.

Вентиль дозволяє проводити плавне регулювання та повне перекриття потоку робочого середовища. Як робоче середовище може виступати стиснене повітря, холодна (у тому числі питної якості) та гаряча вода, водні розчини гліколей (50%), а також інші рідини не агресивні до матеріалу вентиля.

Напрямок потоку робочого середовища (під золотник) вказаний стрілкою на корпусі вентиля.

2. ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД



3. Асортимент

Тип	20	25	32
PRK	PKV01	PKV02	PKV03

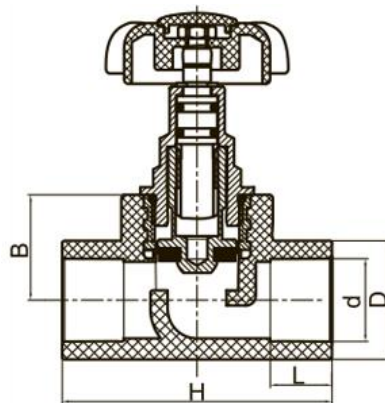
4. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

найменування показника	Значення
Номінальний робочий тиск, бар	20
Максимальна робоча температура, °C	95
Мінімальна температура зберігання, °C	-30

5. МАТЕРІАЛИ

Найменування елемента	Матеріали
Корпус	Ранд сополімер поліпропілену тип 3
Шток	Латунь CW614N
Ручка	Ранд сополімер поліпропілену тип 3
Закладна деталь	Латунь CW614N
Ущільнювач	Еластомер EPDM

6. ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ



Артикул	D, мм	d, мм	L, мм	H, мм	B, мм
PKV01	28,4	19,2	16	67,3	26
PKV02	34,5	24,1	17,8	78	31

PKV03	43	31	19,8	79,6	33,7
-------	----	----	------	------	------

7. ІНСТРУКЦІЯ МОНТАЖУ

Монтаж вентиляних кранів повинен здійснюватися за температури навколишнього середовища не нижче +5 °С. Якщо крани транспортувалися або зберігалися за негативної температури, перед монтажем їх слід витримати при температурі не нижче +10 °С протягом двох годин.

З'єднання повинні виконуватися методом термічного муфтового поліфузійного зварювання за допомогою спеціального зварювального апарату. Настроювальна робоча температура 260 °С.

При монтажі поліпропіленових кранів слід дотримуватись наступного порядку:

- відрізати трубу строго перпендикулярно до її поздовжньої осі;
- підготувати торець труби до монтажу;
- розігріти зварювальний інструмент до температури 260 °С ;
- одночасно одягнути трубу і корпус крана на насадки зварювального інструменту ;
- зробити нагрівання в течія часу , викладеного в наведеній нижче таблиці;
- зробити з'єднання, витримавши його протягом часу, викладеного в наведеній нижче таблиці (час зварювання);
- навантажувати з'єднання робочим тиском допускається після закінчення часу остигання (див. таблицю режимів).

Діаметр труби, мм	Час нагріву, з	Тривалість зварювання, з	Час остигання, з
20	5	4	120
25	7	4	120
32	8	4	220

З'єднувальні деталі для муфтового зварювання рекомендується використовувати того ж виробника, що й труби. У цьому випадку гарантується одночасне прогрівання на робочу глибину труби та фітингу.

Крани не допускається розташовувати ближче за 1 м від поверхонь з температурою вище 120 °С, а також від джерел відкритого вогню.

Не рекомендується розташовувати крани у зоні впливу прямих сонячних променів.

Вентиль може монтуватися на трубопроводах у будь-якому монтажному положенні, при цьому напрямок потоку середовища має співпадати з напрямком стрілки на корпусі.

Наявність у потоці механічних частинок може обмежити замикаючу здатність вентиля, тому до вентиля рекомендується встановлювати фільтр механічного очищення.

8. ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ І ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ

Вентильні поліпропіленові крани повинні експлуатуватися за умов, зазначених у таблиці технічних характеристик і при режимах, що відповідають прийнятому класу експлуатації трубопроводів.

Поліпропіленові трубопроводи не допускаються до застосування:

- при робочій температурі рідини, що транспортується, понад 95 °С ;
- при робітником тиску , що перевищує допустиме для даного класу експлуатації ;
- в приміщеннях категорій «А , Б , В» по пожежній небезпеці (п.2.8 . СП 40-101-96);
- в приміщеннях з джерел та теплового випромінювання, температура поверхні яких перевищує 130 °З ;
- в системах центрального опалення з елеваторними вузлами ;
- для розширювального , запобіжного , переливного і сигнального трубопроводів ;
- для роздільних систем протипожежного водопроводу (п.1.2. СП 40-101-96).

Не допускається дія на корпус крана хімічних речовин, агресивних до поліпропілену.

При появі протікання по штоку необхідно підтягнути сальникову гайку до припинення течії. Якщо це не допомогло, слід відкрутити сальникову гайку, вийняти шток та замінити сальникові кільця. Ця робота повинна виконуватись за відсутності тиску у трубопроводі.

Гарантійний термін 5 років після встановлення*

* при дотриманні вищеперелічених умов при монтажі та експлуатації.

ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН № _____

№	Найменування товару	Артикул	Ду	Кількість
1				
2				
3				
4				
5				

Назва та адреса торгуючої організації _____

Дата продажу _____ Підпис продавця _____

З умовами гарантії ЗГОДЕН _____

ПОКУПЕЦЬ _____

(підпис)

